

VENTILATORE ASSIALE AD ALTE PORTATE

APPLICAZIONE

Ventilatore assiale ad alte portate adatto per installazione sospesa a soffitto/trave con reti di protezione, per creare un clima interno uniforme e ricircolare l'aria in edifici commerciali e industriali, allevamenti, stalle e serre.

COSTRUZIONE

- Motore EC brushless monofase ad alta efficienza, 220-277Vac, 50/60Hz, IP55, provvisto di elettronica di controllo integrata e filtri EMC, velocità regolabile e adatto per servizio continuo S1.
- Ventola con angolo di calettamento variabile equipaggiata con pale realizzate in tecnopolimero rinforzato fibra di vetro.
- Mozzo realizzati in alluminio pressofuso.
- Ventola bilanciate dinamicamente in conformità alla norma ISO 14694 Grado G6.3.
- Reti di protezione realizzate in acciaio verniciato.

CARATTERISTICHE & BENEFICI

- Efficace per prevenire lo stress termico, aumentando la dispersione di calore sensibile grazie all'asportazione dello strato di aria calda che circonda il corpo degli occupanti e per incrementare l'evaporazione, con benefici per la dispersione di calore latente.
- Unità per ventilazione forzata di soccorso ideale per installazione in linea sulle corsie di alimentazione nelle stalle di bovine e in zona di riposo/ attesa (ventilazione "canale di vento").
- Design aerodinamico progettato per generare un getto d'aria potente in grado di ventilare un'ampia area sottostante.
- Basso consumo energetico.
- Installazione rapida e semplificata.
- Cavi di sicurezza e stabilizzazione forniti di serie.
- Nessuna manutenzione ordinaria prevista.
- L'angolo di calettamento delle ventole è settato in fabbrica a garanzia della massima prestazione.
- Filtri EMC integrati per prevenire possibili interferenze elettromagnetiche con altri dispositivi.
- Assenza di ingranaggi e design aerodinamico a garanzia di assoluta silenziosità.
- Ventilatore adatto a funzionare a temperature da -20°C a +50°C.
- Fornito pre-cablato.
- Interfaccia Modbus.
- Le unità sono testate in conformità ai più recenti standard a garanzia della massima affidabilità dei dati relativi a sicurezza elettrica, prestazioni e livelli sonori.
- Progettati e prodotti nel rispetto della Direttiva Macchine (MD), la Direttiva Bassa Tensione (LVD), la Direttiva Compatibilità Elettromagnetica (EMC) e il Regolamento 327/2011 (Direttiva ErP).

ACCESSORI

- Controlli remoti.

AG1300B

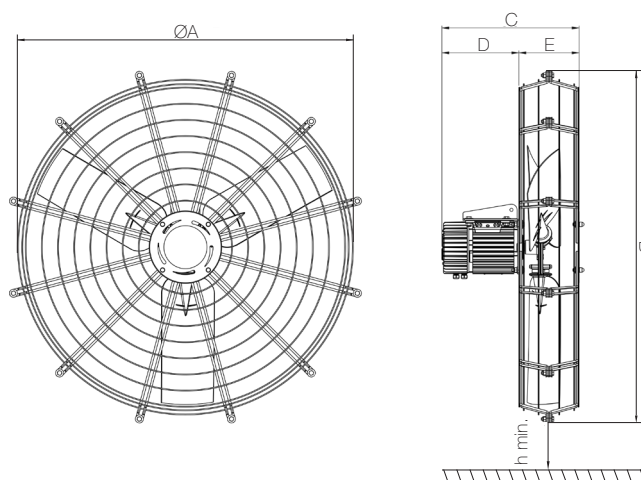
Prestazioni

Descrizione	Diametro ventilatore	Velocità di rotazione max	Potenza assorbita max	Spinta max	Portata max AMCA 230-15			Portata max AMCA 230-99		
					cfm	m ³ /h	SPI ⁽²⁾ W/(m ³ /s)	cfm	m ³ /h	SPI ⁽²⁾ W/(m ³ /s)
AG1300B ⁽¹⁾	1170	500	1,40	105	20551	34917	144,3	29064	49380	102,1

(1) Dati @230Vac, 50 Hz

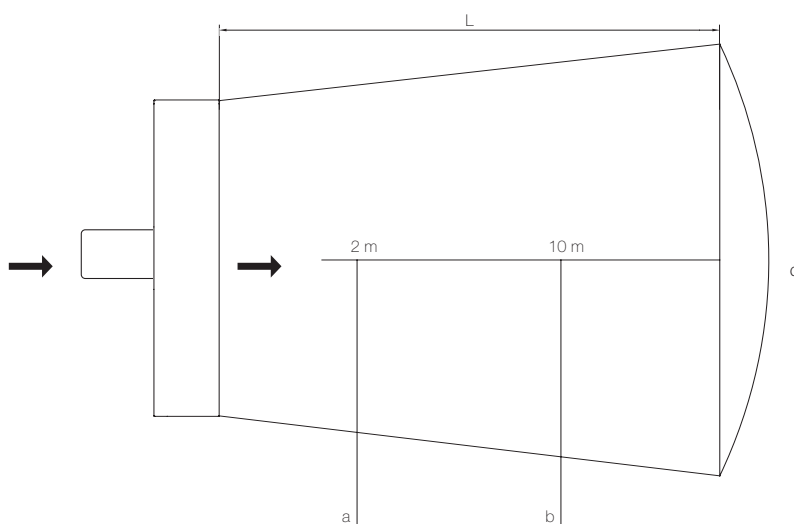
(2) Potenza massima assorbita / portata massima

Dimensioni (mm) e Peso (kg)



Descrizione	ØA	B	C	D	E	h min.	Peso
AG1300B	1248	1308	510	286	224	2700	45

Cono uscita aria



Descrizione	Q [m ³ /h]	α	L @ vel.aria = 0,2 m/s [m]	Velocità aria @ 2m [m/s]	Velocità aria (10m) [m/s]
AG1300B	34517	50°	28	5,8	2,5

Accessori

Descrizione	 Potenziometro	 Pannello controllo		
	Descrizione	Codice	Descrizione	Codice
AG1300B	CTRL-A	002049	CTRL-HX	005789

CTRL-A



- Potenzimetro remoto con manopola frontale per la regolazione manuale della velocità del ventilatore
- Provisto di un interruttore bipolare (ON/OFF)
- Led giallo frontale per indicare quando il carico è attivo
- Può comandare un singolo ventilatore
- 230V~ 50/60Hz
- Provisto di scatola per installazione a parete con grado di protezione IP55

CTRL-HX



- Pannello di controllo con display grafico touchscreen, a colori, 7", multi-funzione, regolazione della velocità, controllo in base alla temperatura/ THI, visualizzazione del valore di velocità effettiva di rotazione, segnalazione allarmi e connessione Modbus
- IP30, 12-30Vdc oppure 24Vac 50/60H
- Può controllare via Modbus numerosi ventilatori e dispositivi ausiliari