









UNITÀ DI VMC CANALIZZATA A DOPPIO FLUSSO CON RECUPERO DI CALORE AD ALTA EFFICIENZA

APPLICAZIONE

Unità di VMC canalizzata a doppio flusso con recupero di calore adatte per essere installate a soffitto o controsoffitto in posizione orizzontale, per garantire un corretto ricambio d'aria in applicazioni di tipo non residenziale. Idonee per un funzionamento con aria priva di agenti aggressivi, corrosivi o potenzialmente esplosivi.

COSTRUZIONE

- Struttura realizzata con profili in alluminio estruso, che conferisce alla struttura robustezza ed affidabilità nel tempo.
- Pannelli realizzati in lamiera zincata prevemiciata esternamente (RAL 9002) e zincata internamente o realizzati in aluzinc, con isolamento termoacustico in lana minerale sp. 22mm e classe 0 di reazione al fuoco.
- Boccagli circolari già montati e reti di sicurezza in corrispondenza dei motori per un'installazione veloce e sicura.
- Motori EC a rotore esterno a basso consumo energetico. Provvisti di protezione termica e montati su cuscinetti a sfera a garanzia di lunga durata.
- Ventola di tipo centrifugo a pale rovesce bilanciata dinamicamente e direttamente accoppiata al motore, altamente performante e silenziosa.
- Scambiatore di calore statico ad alta efficienza (>75%) a flussi incrociati in controcorrente realizzato con piastre di scambio in alluminio.
- Bypass automatico integrato ideale per il funzionamento "free cooling" durante la stagione estiva.
- Vasca di raccolta della condensa in alluminio.

CARATTERISTICHE & BENEFICI

- Cinque taglie disponibili adatte per portate d'aria fino a 4.150m³/h, per installazione orizzontale (installazione verticale a richiesta).
- Facilità di montaggio grazie alle staffette in dotazione per l'aggancio al soffitto.
- Collegamento elettrico semplificato grazie al precablaggio dell'unità. Le unità trifase richiedono un cavo di alimentazione a 5 fili.
- Filtri in ripresa ISO ePM10 50% (M5)
 e in mandata ISO ePM10 50% (M5)
 e ISO ePM1 60% (F7) in dotazione,
 facilmente estraibili inferiormente per le
 operazioni di manutenzione.
- Pressostato differenziale per il controllo dello stato di intasamento dei filtri aria.
- Protezione anti-gelo automatica per prevenire la formazione di ghiaccio sul lato immissione dello scambiatore.
- Interruttore di servizio a bordo macchina.
- Le unità sono testate in conformità ai più recenti standard a garanzia della massima affidabilità dei dati relativi a sicurezza elettrica, prestazioni e livelli sonori.
- Le unità sono adatte per funzionare con temperature tra -20°C e +45°C.
- Progettata e costruita in conformità alla Direttiva Macchine (MD), alla Direttiva Bassa Tensione (LVD), alla Direttiva EMC (Compatibilità Elettromagnetica) e il Regolamento 1253/2014 (Direttiva ErP).

FUNZIONAMENTO

- L'unità è fornita con pannello di comando multi-funzione CTRL-DSP, provvisto di display LCD, avente le seguenti opzioni di controllo e collegamento:
- Impostazione e selezione di 3 velocità.
- Funzione Boost.
- Modalità Holiday.
- Modalità Night Mode.
- Programmazione settimanale.
- Gestione bypass.
- Bilanciamento flussi d'aria.
- Indicatore manutenzione filtri e eventuali guasti.
- Contatore ore di funzionamento.
- Salvataggio e carico impostazioni.
- Collegamento a sensori ambiente remoti quali SEN-HY, SEN-CO2 o SENPIR.
- Interfaccia ModBus.
- Collegamento a resistenza elettrica Pre o Post.
- Collegamento a batteria ad acqua per riscaldamento.

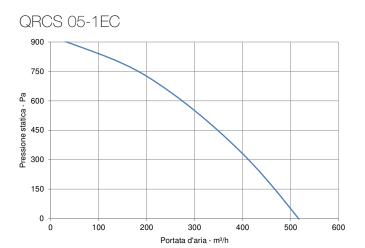


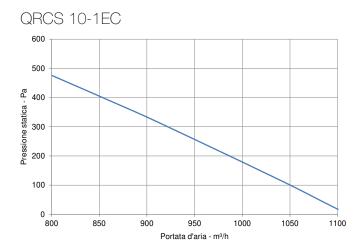
CTRL-DSP (in dotazione)

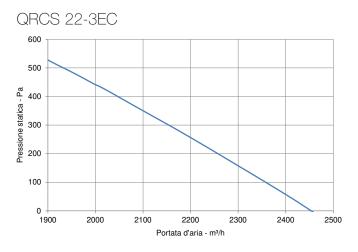
CONTATTARE AERAULIQA
PER UNA SELEZIONE
SPECIFICA

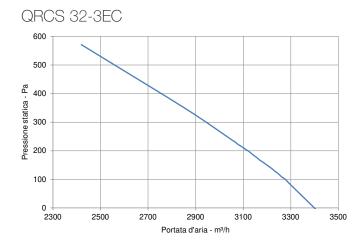
QRCS

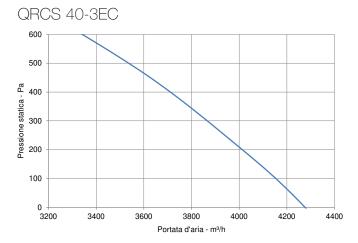
Curve di prestazione*











42 **aerauliqa***

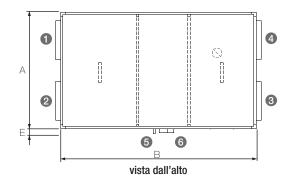
 $^{^{\}star}$ tutte le prestazioni indicate si riferiscono a filtri puliti e mantenuti periodicamente efficienti.

Prestazioni

Descrizione		QRCS 05-1EC	QRCS 10-1EC	QRCS 22-3EC	QRCS 32-3EC	QRCS 40-3EC	
Portata aria nominale	m³/h	400	900	2000	3200	4000	
Pressione statica utile (1)	Pa	331	334	441	147	209	
Pressione sonora a 5m (2)	dB(A)	49	52	63	57	57	
Potenza sonora (2)	dB(A)	72	75	86	80	80	
Potenza assorbita massima	W	448	840	2160	1940	2800	
Corrente assorbita massima	А	2,8	3,8	2,5	3,3	5,4	
Alimentazione	V/ph/Hz	230/	1/50	380/3/50 ⁽⁵⁾			
Efficienza di recupero ErP 2018 ⁽³⁾	%	78	78	75	74	73	
Potenza recuperata ⁽⁴⁾	W	3080	6930	15400	24640	30800	

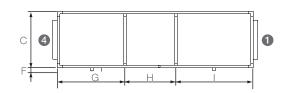
⁽¹⁾ riferita alla portata nominale.

Dimensioni (mm) e Peso (kg)





vista frontale lato collegamenti e attuatore Bypass



vista posteriore lato accesso scambiatore

	А	В	С	dn	DN	E	F	G	н	1	L	М	Peso
QRCS 05-1EC	750	1125	330	15	250	70	50	300	525	300	195	360	119
QRCS 10-1EC	1250	1400	385	15	250	70	50	435	530	435	320	610	153
QRCS 22-3EC	1250	2050	580	15	355	70	50	625	800	625	320	610	254
QRCS 32-3EC	1750	2100	580	15	450	70	50	650	800	650	445	860	324
QRCS 40-3EC	1750	2100	600	15	500	70	50	650	800	650	445	860	324

	Flussi aria
1	Ingresso aria dall'esterno
2	Espulsione aria verso l'esterno
3	Aria fornita all'interno
4	Aria estratta dall'interno
5	Scarico condensa
6	Servocomando Bypass

vista laterale

00	roi	uli	ററീ

⁽¹⁾ riferita alla portata nominale.
(2) riferita alle condizioni nominali di esercizio con unità canalizzata e riportati solo per scopi comparativi.
(3) in condizioni secche alla portata nominale: aria esterna a 5°C, aria ambiente a 25°C.
(4) in condizioni secche alla portata nominale: aria esterna a 0°C e 80% U.R., aria ambiente a 20°C e 60% U.R.
(5) Il cavo da prevedere per l'alimentazione delle unità trifase deve essere a 5 fili.