

QUASAR D 2S BB



ASPIRATORE ELICO-CENTRIFUGO DESIGN

APPLICAZIONE

L'aspiratore elico-centrifugo QUASAR è adatto per estrarre l'aria viziata da bagni, toilette e ambienti di piccole/medie dimensioni, anche in presenza di condotti di media lunghezza. L'unità, disponibile in diametro 100mm, può essere installata a parete, soffitto o finestra.

SPECIFICHE

Struttura realizzata in ABS di alta qualità, resistente agli urti e ai raggi UV, colore RAL 9010.

Ventola elico-centrifuga, ad alta efficienza, appositamente progettata per ottimizzare le prestazioni e la silenziosità.

Motore monofase ad induzione, montato su cuscinetti a sfera per un ciclo di vita più lungo, con protezione termica integrata. Progettato per funzionamento intermittente o continuo.

Funzionamento a 2 velocità.

CARATTERISTICHE & BENEFICI

IP45 grado di protezione ai getti d'acqua.

Design elegante e dalle linee minimaliste; si adatta a qualunque tipo di arredamento interno. L'aspirazione perimetrale, con foro a scomparsa, rende l'installazione ancora più discreta.

Copertura frontale design facilmente removibile per la pulizia, senza l'utilizzo di utensile.

Dimensione perimetrale studiata per poter coprire, in caso di sostituzione, gli inestetismi lasciati sulla parete da vecchi aspiratori.

Deflettori aerodinamici realizzati sul portamotore per ottimizzare le prestazioni e creare il minor attrito al flusso dell'aria, a garanzia del massimo comfort acustico.

Anello di rinforzo posteriore per evitare la deformazione del canotto durante le fasi di montaggio.

Chiusura a farfalla posteriore (accessorio fornito), con alette in mylar per prevenire il rientro dell'aria esterna quando l'aspiratore è spento. Provista di sistema anti-ribaltamento.

Plastica totalmente riciclabile.

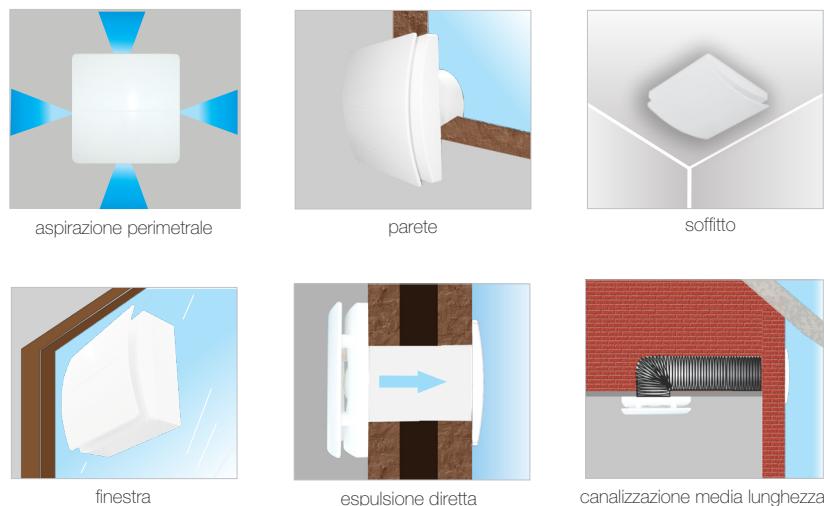
Basso consumo energetico: consumo massimo 8W, tra i più efficienti nella sua categoria.

Doppio isolamento: non necessita della messa a terra per la massima sicurezza elettrica dell'utente.

Test e conformità alle norme: le unità sono testate nel laboratorio interno di Aerauliqa, accreditato da TÜV Rheinland, a garanzia della massima affidabilità dei test sulla sicurezza elettrica, prestazioni e misurazione dei livelli sonori. Progettate e costruite in conformità alla EN60335-2-80 (Direttiva Bassa Tensione) e alla Direttiva EMC (Compatibilità Elettromagnetica).

QUASAR D 2S BB

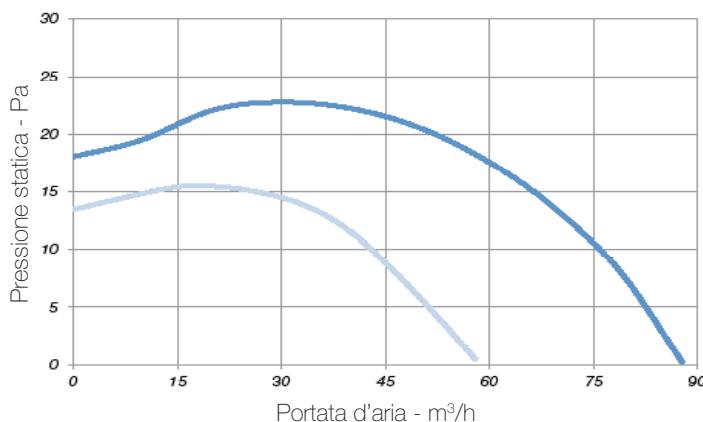
Installazione



Dimensioni (mm) e Peso (kg)

Modello	Quasar D 2S BB
A	164
B	84
C	48
D	132
ØE	99,4
Peso	0,6

Curve di prestazione



Prestazioni

Modello	Quasar D 2S BB
Portata m³/h	88/59
Pressione statica Pa max	23/15
Consumo W max	8/5
Pressione sonora dB(A) @ 3m ⁽¹⁾	26/22
Temperatura ambiente °C max	50
Marcatura	CE

- 220-240V ~ 50/60Hz.
- prestazioni aeronautiche misurate secondo ISO 5801 a 230V 50Hz, densità dell'aria 1,2kg/m³.
- dati misurati in laboratorio accreditato TÜV Rheinland di Aeraulica.

(1) livello di pressione sonora a 3m in campo libero, riportato solo a scopo comparativo.