

# QUASAR D 2S BB



da  
5W

da  
22  
dB(A)

IP45



## ASPIRATORE ELICO-CENTRIFUGO DESIGN

### APPLICAZIONE

L'aspiratore elico-centrifugo QUASAR è adatto per estrarre l'aria viziata da bagni, toilette e ambienti di piccole/medie dimensioni, anche in presenza di condotti di media lunghezza.

L'unità, disponibile in diametro 100mm, può essere installata a parete, soffitto o finestra.

### SPECIFICHE

**Struttura** realizzata in ABS di alta qualità, resistente agli urti e ai raggi UV, colore RAL 9010.

**Ventola** elico-centrifuga, ad alta efficienza, appositamente progettata per ottimizzare le prestazioni e la silenziosità.

**Motore** monofase ad induzione, montato su cuscinetti a sfera per un ciclo di vita più lungo, con protezione termica integrata. Progettato per funzionamento intermittente o continuo.

**Funzionamento a 2 velocità.**

### CARATTERISTICHE & BENEFICI

**IP45** grado di protezione ai getti d'acqua.

**Design** elegante e dalle linee minimaliste; si adatta a qualunque tipo di arredamento interno. L'aspirazione perimetrale, con foro a scomparsa, rende l'installazione ancora più discreta.

**Copertura frontale design** facilmente removibile per la pulizia, senza l'utilizzo di utensile.

**Dimensione perimetrale** studiata per poter coprire, in caso di sostituzione, gli inestetismi lasciati sulla parete da vecchi aspiratori.

**Deflettori aerodinamici** realizzati sul portamotore per ottimizzare le prestazioni e creare il minor attrito al flusso dell'aria, a garanzia del massimo comfort acustico.

**Anello di rinforzo** posteriore per evitare la deformazione del canotto durante le fasi di montaggio.

**Chiusura a farfalla** posteriore (accessorio fornito), con alette in mylar per prevenire il rientro dell'aria esterna quando l'aspiratore è spento. Provvista di sistema anti-ribaltamento.

**Plastica totalmente riciclabile.**

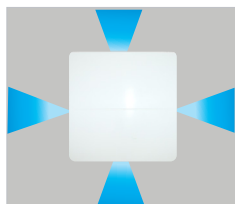
**Basso consumo energetico:** consumo massimo 8W, tra i più efficienti nella sua categoria.

**Doppio isolamento:** non necessita della messa a terra per la massima sicurezza elettrica dell'utente.

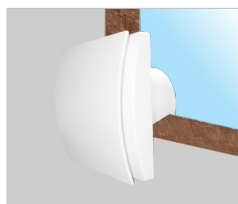
**Test e conformità alle norme:** le unità sono testate nel laboratorio interno di Aeraulika, accreditato da TÜV Rheinland, a garanzia della massima affidabilità dei test sulla sicurezza elettrica, prestazioni e misurazione dei livelli sonori. Progettate e costruite in conformità alla EN60335-2-80 (Direttiva Bassa Tensione) e alla Direttiva EMC (Compatibilità Elettromagnetica).

# QUASAR D 2S BB

## Installazione



aspirazione perimetrale



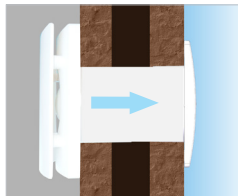
parete



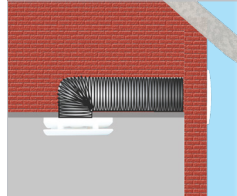
soffitto



finestra

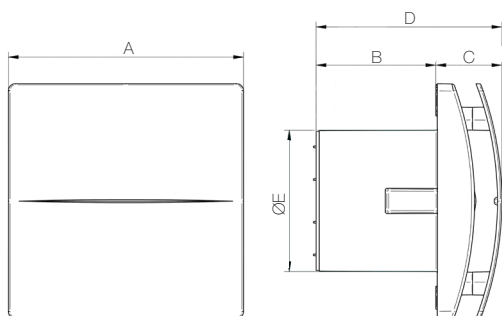


espulsione diretta



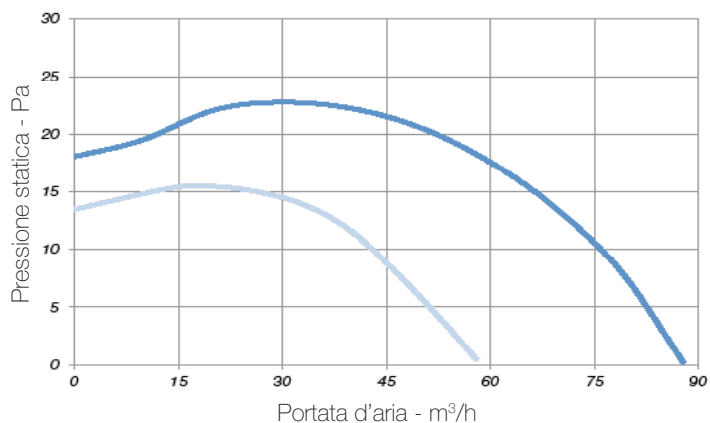
canalizzazione media lunghezza

## Dimensioni (mm) e Peso (kg)



Modello	Quasar D 2S BB
A	164
B	84
C	48
D	132
ØE	99,4
Peso	0,6

## Curve di prestazione



## Prestazioni

Modello	Quasar D 2S BB
Portata m³/h	88/59
Pressione statica Pa max	23/15
Consumo W max	8/5
Pressione sonora dB(A) @ 3m <sup>(1)</sup>	26/22
Temperatura ambiente °C max	50
Marcatura	CE

- 220-240V ~ 50/60Hz.

- prestazioni aerauliche misurate secondo ISO 5801 a 230V 50Hz, densità dell'aria 1,2kg/m³.

- dati misurati in laboratorio accreditato TÜV Rheinland di Aeraulica.

(1) livello di pressione sonora a 3m in campo libero, riportato solo a scopo comparativo.